# Нерегулируемый аксиально-поршневой насос, тип K60N

# Документация к изделию



Открытый контур,

для вспомогательных приводов грузовых автомобилей

 Номинальное давление, рномин. макс.:
 400 бар

 Рабочий объем, Vмакс.:
 108 cm³/об







### © HAWE Hydraulik SE.

Передача и тиражирование этого документа, использование и передача его содержимого при отсутствии четкого разрешения владельца категорически запрещены.

Лица, нарушившие это требование, обязуются возместить ущерб.

Все права на случай регистрации патентов или промышленных образцов сохранены.

Наименования предприятий, марки изделий и товарные знаки не обозначаются особым образом. В особенности, если речь идет о зарегистрированном и запатентованном названии и товарном знаке, их использование регулируется законодательством. Компания HAWE Hydraulik в любом случае признает данные законодательные нормы.

Все технические характеристики и изображения служат исключительно в целях описания изделий и не являются гарантом свойств в правовом смысле. Требования по возмещению ущерба, независимо от правового основания, исключены, если только это не касается умысла или преступной небрежности. Компания сохраняет за собой право на внесение технических изменения и ошибки. Дата печати / создания документа: 03.08.2017



## Оглавление

1	Обзор нерегулируемого аксиально-поршневого насоса, тип K60N	. 4
2	Поставляемые варианты исполнения, основные данные	. 5
3	<b>Характеристики</b> Общие данные	8
3.1		
4	Размеры	
5	Указания по монтажу, эксплуатации и техобслуживанию	12
5.1	Использование по назначению	12
5.2	Указания по монтажу	.12
5.3	Указания по эксплуатации	. 13
5.4	Указания по техобслуживанию	13
6	<b>Прочая информация</b> Указания по проектированию	14



# Обзор нерегулируемого аксиально-поршневого насоса, тип K60N

Нерегулируемые аксиально-поршневые насосы имеют конструкцию с наклонным диском. Они имеют постоянный рабочий объем и благодаря этому обеспечивают постоянный объемный расход при определенной частоте вращения. Аксиально-поршневой насос (тип К60N) предназначен для открытых контуров мобильной гидравлики, имеет конструкцию с наклонным блоком и устанавливается главным образом на механизмы отбора мощности в редукторах грузовых автомобилей.

### Особенности и преимущества:

- Малый удельный вес
- Высокая частота вращения
- Различные исполнения валов и фланцев

#### Области применения:

- Сельскохозяйственная и лесообрабатывающая техника
- Краны и грузоподъемные устройства
- Автомобильные бетононасосы
- Коммунальная автомобильная техника



Нерегулируемый аксиально-поршневой насос, тип K60N



# Поставляемые варианты исполнения, основные данные

Условное обозначение:



### Примеры заказа:

K60N K60N	- 064 - 108	L R	SC D	N N	- S-F12	- A45/76			
						Всасываюц	цие патрубки	1	Таблица 6 «Всасывающие патрубки»
					Перепуск	ной клапан			lepeпускной клапан»
				Упл	тнения	Таблица 4	«Уплотнения»	<b>»</b>	
		<b>Исполнение вала и монтажный фланец</b> Таблица 3 «Исполнение вала и монтажный фланец»							
<b>Направление вращения</b> Таблица 2 «Направление вращения»									
Номинальный размер Таблица 1 «Номинальный размер»									

### Основной тип

### Таблица 1 «Номинальный размер»

Обозначение	Рабочий объем	Номинальная	подача (л/мин)	)	Частота вращен	ия (об/мин)	Рабочее	Момент от
	(см³/об)	при частоте вращения (об/мин)			_		давление р <sub>макс.</sub>	собственного веса
		500	1000	1500	кратковре- менная п <sub>макс.</sub>	постоянная п <sub>номин.</sub>	(бар)	(Н∙м)
012	12,6	6,3	12,6	18,9				60
017	17,0	8,5	17,0	25,5	2000	2300	400	6,9
025	25,4	12,7	25,4	38,1	3000			7.4
034	34,2	17,1	34,2	51,3				7,4
040	41,2	20,6	41,2	61,8		1900		
047	47,1	23,5	47,1	70,6	0500			42
056	56,0	28,0	56,0	84,0	2500			13
064	63,6	31,8	63,6	95,4				
084 984	83,6	41,5	83,6	125,4	2000/ 2200	1500/ 1600		21
108 9108	108,0	54,0	108,0	162,0	2000/ 2300	1500/ 1900		21



### Таблица 2 «Направление вращения»

Обозначение	Описание
R	правостороннее
L	левостороннее

### Таблица 3 «Исполнение вала и монтажный фланец»

Обозначение	Описание	Номинальный размер
D	Зубчатый вал (ISO 14), с фланцем ISO 7653 D	012- 108
SB	Зубчатый вал с фланцем SAE-B	012, 017, 025, 034, 047, 064
SC	Зубчатый вал с фланцем SAE-C	047, 064, 084, 108

### Таблица 4 «Уплотнения»

Обозначение	Описание
N	ньк
V	СКФ

## Таблица 5 «Перепускной клапан»

Обозначение	Описание	Номинальное напряжение	Номинальная мощность	Класс защиты	Условное обозначение
S-F12		12 В пост. тока			P
S-F24	Нормально разомкну- тый контакт	24 В пост. тока	12 Вт	IP 66	M T S S S S S S S S S S S S S S S S S S



## Таблица 6 «Всасывающие патрубки»

Примеры заказа:

К60N - 084 RDN - A6 К60N - 025 LDN - A45 / 38 Внутренний диаметр

Геометрическая форма

Внутренний диаметр	Размер объекта	Q <sub>Makc</sub> .	Геометрическая форма				
		(л/мин)	прямой	45°	90°	Резьба	
			A00/	A45/	A90/	Α.	
32		50	•				
38		75	•	•	•		
42	012, 017, 025, 034, 040, 047, 064	90		•			
50	0 11/ 00 1	125	•	•	•		
5		90				• (G 1)	
38		75	•		•		
42		90		•			
50	00/ 00/ 400 0400	125	•	•	•		
64	084, 984, 108, 9108	160	•	•	•		
76		190	•	•	•		
6		125				• (G 1 1/4)	



# Характеристики

## 3.1 Общие данные

### Общие характеристики

Наименование	Аксиально-поршневой насос			
Конструктивное исполнение	С наклонной осью			
Навесной монтаж	Механизм отбора мощности от коробки передач грузового автомобиля (фланец DIN ISO 7653 для грузового автомобиля) или фланцевый монтаж (фланец SAE)			
Направление вращения	правосторонее или левостороннее			
Изменение направления вращения	Поворот хвостовика насоса (см. <u>Глава 4, "Размеры"</u> ) на 180° (невозможно для типов К60N-984 и К60N-9108)  Моменты затяжки четырех винтов хвостовика:			
	Номинальный размер 012– 064: 70 НН-м			
	084, 108: 100 Н-м			
Материал	Сталь; корпус клапана обработан по технологии газового азотирования, внутренние детали закалены и отшлифованы			
Моменты затяжки	См. <u>Глава 4, "Размеры"</u>			
Монтажное положение	Любое			
Рабочая среда	Гидравлическое масло: по стандарту DIN 51 524, части 2 и 3; ISO VG 10–68 по DIN 51 519 Диапазон вязкости: мин. ок. 10, макс. ок. 700 мм²/с Оптимальный режим: прим. 20– 40 мм²/с Подходит также для биоразлагаемых рабочих жидкостей типа HEES (синтетические эфиры) при рабочей температуре до прим. +70°C.			
Класс чистоты	ISO 4406			
	21/18/1519/17/13			
Температура	Окружающая среда: ок40 +60°С, масло: -25 +80°С. Соблюдать диапазон вязкости. Начальная температура: допускается ниже -40°С (следите за начальной вязкостью!), если в дальнейшем рабочая температура установится на 20 К выше. Биоразлагаемая среда: соблюдать требования производителя. Учитывать, что при температуре более +70°С рабочая среда отрицательно воздействует на уплотнения.			
Прием в эксплуатацию	Линию всасывания выбирать максимально большого диаметра (см. также «Выбор внутреннего диаметра» Глава 2, "Поставляемые варианты исполнения, основные данные" в таблице 6). Гибкие шланги следует закрепить двумя прочными хомутами. На стороне всасывания сетку не использовать. Перед первичным вводом в эксплуатацию все трубопроводы необходимо промыть предусмотренной для этого жидкостью. Корпус насоса заполнить до верхнего порта отвода утечек масла.			
	Указание При заправке следить за чистотой!			
	Перед первым запуском проверить направление вращения привода и насоса. При запуске и на протяжении первых минут главный предохранительный клапан следует установить на 50 бар или ниже.			



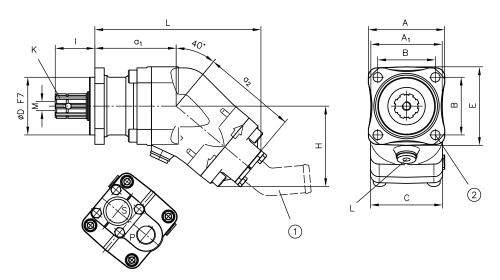
### Macca

	Номинальный размер	
	012	= 8,3 KT
	017	= 8,3 KΓ
	025	= 8,5 κΓ
	034	= 8,5 κr
	040	= 11,7 KF
	047	= 11,7 KF
	064	= 11,7 KF
	084	= 17 κΓ
	108	= 17 κr
	984	= 17 κ <b>Γ</b>
	9108	= 17 κ <b>Γ</b>
Перепускной клапан	Номинальный размер	
	от 012 до 064	= 2,0 кг
	от 084 до 108	= 2,4 KΓ



# Размеры

Все размеры указаны в миллиметрах. Оставляем за собой право на внесение изменений.



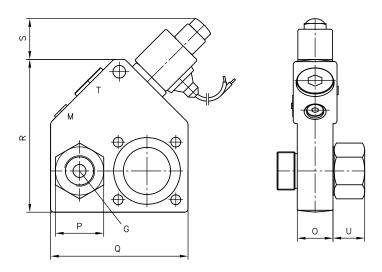
- 1 Всасывающий патрубок
- Ø13 (для фланца согласно ISO 7653)
   Ø14,3 (для фланца SAE-B и SAE-C)

Номинальный размер	Порты ISO 228-1		
	Р	L	
012, 017, 025, 034, 040, 047, 064	G 3/4		
084, 984, 108, 9108	G 1		
012- 9108		G 1/2	

Тип	К
K60N - 012108.D	B8x32x34.9
K60N - 025064.SB	13 T 7/8"
K60N - 047108.SC	14 T 1 1/4"

Номинальный размер	L	Н	Α	<b>A</b> <sub>1</sub>	В	С	ØD	E	ι	a <sub>1</sub>	<b>a</b> <sub>2</sub>	М
012 017 025 034	202	97	97	89	80/89,8/	87	80/101,6/	99	55/41/	97/101/	112	12//
040 047 056 064	228	109	106	99	80/89,8/114,5	95,5	80/101,6/127	109	55/41/56	113/117/119	130	12//
084 108	259	126	123	115	80//114,5	115	80//127	126	55//56	123//128	147	12//

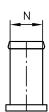




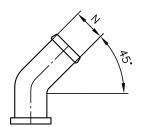
Номинальный размер	Порты ISO 228-1									
	U	0	Р	Q	R	S	G	Т	М	
012 017 025 034 040 047	25	31	36	100	110	45	G 3/4	G 1/2	G 1/8	
084 984 108 9108	28	31	42	116	127	41	G 1	G 3/4		

### Всасывающий патрубок

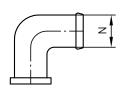




A45/..



A90/..



А5 или А6



N = внутренний диаметр по таблице 6, <u>Глава 2, "Поставляемые варианты исполнения, основные данные"</u>



## Указания по монтажу, эксплуатации и техобслуживанию

### 5.1 Использование по назначению

Этот продукт предназначен исключительно для гидравлических систем (гидравлическая техника). Данный продукт отвечает высоким требованиям техники безопасности и правилам для гидравлической техники и электрооборудования.

Пользователь должен соблюдать указания по технике безопасности и предупреждения, содержащиеся в этой документации.

Обязательные условия бесперебойной и безопасной работы изделия:

- Соблюдайте все указания, содержащиеся в этой документации. Это относится, прежде всего, ко всем указаниям по безопасности и предупреждениям.
- Монтаж и ввод изделия в эксплуатацию должен выполнять только квалифицированный персонал.
- Изделие должно эксплуатироваться только в пределах указанных технических параметров. Технические параметры подробно представлены в этой документации.
- Кроме того, всегда соблюдайте указания руководства по эксплуатации конкретной комплектной установки.

Если дальнейшая безопасная эксплуатация изделия невозможна:

выведите изделие из эксплуатации и промаркируйте соответствующим образом. В этом случае дальнейшие использование или эксплуатация изделия запрещены.

### 5.2 Указания по монтажу

Интеграция гидравлической системы в установку должна выполняться с использованием стандартных и совместимых соединительных элементов (резьбовых соединений, рукавов, труб и т. п.).

Перед демонтажом гидравлическую систему (в особенности установки с гидроаккумуляторами) следует вывести из эксплуатации в соответствии с правилами.



### Предупреждение

Внезапные движения гидравлических приводов при неправильном демонтаже.

Тяжелые травмы или смертельный исход.

- Сбросьте давление в гидравлической системе.
- Выполните работы по подготовке к техническому обслуживанию.



## 5.3 Указания по эксплуатации

### Настройка конфигурации изделия, а также давления и объемного расхода

Обязательно соблюдайте содержащиеся в этой документации указания и технические параметры. Кроме того, следуйте указаниям, содержащимся в общем руководстве по эксплуатации установки.



#### Указание

- Перед использованием внимательно прочтите документацию.
- Документация должна быть постоянно доступна для операторов и персонала, ответственного за техническое обслуживание.
- Документация должна всегда соответствовать новейшей версии и включать все дополнения и изменения.

### Чистота и фильтрация рабочей жидкости

Микрозагрязнения могут существенно нарушить работу гидравлического агрегата. Загрязнения могут привести к необратимым повреждениям.

Возможные микрозагрязнения:

- металлическая стружка;
- частицы резины из шлангов и уплотнений;
- грязь во время монтажа и технического обслуживания;
- продукты механического износа;
- химическое старение рабочей жидкости.



#### Указание

Свежая рабочая жидкость может не соответствовать требованиям к чистоте.

В некоторых случаях может потребоваться предварительно отфильтровать рабочую жидкость.

Для обеспечения бесперебойной работы соблюдайте класс чистоты рабочей жидкости. (См. также класс чистоты в <u>Глава 3, "Характеристики"</u>).

## 5.4 Указания по техобслуживанию

Данное изделие не требует техобслуживания.

Регулярно, не реже одного раза в год, проверяйте гидравлические соединения на наличие повреждений (осмотр). При наличии внешних утечек выведите систему из эксплуатации и выполните ремонт.

Регулярно, но не реже одного раза в год следует очищать поверхность устройства от отложений пыли и грязи.



# Прочая информация

## 6.1 Указания по проектированию

## Определение номинальных размеров

Производительность	$Q = \frac{V_g \cdot n \cdot \eta_V}{1000} (I/MUH)$	Vg:	= геом. рабочий объем (см³/об)
Приводной крутящий момент	$M = \frac{V_g \cdot \Delta p}{20 \cdot \pi \cdot \eta_{mh}} (Nm)$	Δp	= перепад давления = частота вращения (об/мин)
Приводная мощность		$\frac{\eta_{\text{V}}}{\eta_{\text{mh}}}$	= объемный КПД = гидромеханический КПД
	$P = \frac{2\pi \cdot M \cdot n}{60000} = \frac{Q \cdot \Delta p}{600 \cdot \eta_t} (kW)$	$\eta_{\rm t}$	= общий КПД ( $\eta_t = \eta_V \cdot \eta_{mh}$ )



## Дополнительная информация

### Дополнительные исполнения

- Регулируемый аксиально-поршневой насос, тип V60N: D 7960 N
- Регулируемый аксиально-поршневой насос (тип V 30 D): D 7960
- Регулируемый аксиально-поршневой насос, тип V30E: D 7960 E
- Регулируемый аксиально-поршневой насос, тип V80M: D 7962 M
- Аксиально-поршневой двигатель (тип M60N): D 7960 M